W32-7563				横河電機
デジタル温度計	品番	GP-IBボード	価格	動作環境
7569	W32-7563-R	ラトックシステム製		
/ 30 5	W32-7563-N	NI製	55,000円	WinXp/Vista/7 Excel2002/03/07/10
	W32-7563-C	コンテック製		
_ 使用できる機種 7563	7563は、横河電機の商	標です。		
 ※ 能 ・データロガーとしての活用 指定された時間間隔で指定された個数のデータをリアルタイムにExcelシートに取込みます。 ・製品検査への活用 被測定物を取り換えながら、個々のデータをExcelシートに取込みます。 				
A2e+rts ac. 777/78:arg Name A2e+rts ac. 777/78:arg Name Name A2e+rts ac. 777/78:arg Name Nam Nam				
操作説明 測定器からデータの取込を開始します。 「PAUSE」を先に押してから「START」を押す とスポット測定モードになります。	/	データの取込を一時 取込を再開します。一 でステップ動作が可能 、データの取込を停止し	中止します。もう一度か 時停止中は、「SPOT」: そです。 します。	りックすると、 ボタン
測定中は「赤色」、ポーズ中は「青色」、停止中は 「灰色」となります。 別定中、間欠時間が2秒以上の時、サンプリングまでの 残り時間をカウントダウンします。				
測定ファンクションを設定します。 (C)2001 SYSTEMHOUSE SUNVISE / 測定中、取込の残り回数を表示します。				
測定器本体で設定したGP-IBアドレスと同じ値を START 設定します。	PAUSE STOP	「PAUSE」中、有効と スポットモードでは、 ⁻	なり、クリックする毎にデー データのサンプリングに	-タを取り込みます。 □使用します。
測定レンジをAUTO/MANUALで切換えます。 AUTOのチェックを外すとレンジ入力用テキスト ボックスが現れますからレンジをキーボードか ら入力します。厳密な値を入力する必要はあ りません。入力された値に一番近い1つ上の レンジに設定されます。 測温抵抗体、熱電対の場合、センザ種類 の選択が表示されます。 測定の積分時間を設定します。	SB2 SPOT の SPOT SPO	Excelシート上のカー Excelシート上のカー 「Start」ボタンをクリッ みます。 データを取込む回数: でいつでも中断できま は、200,000回と解釈 200,000回です。	ソルを左右・上下に移動 ソルを移動しデータ取る かするとカーソル位置; を指定します。但し、「S にす。また、何も入力さえ されます。入力できる量	助します。 込開始位置を決定します。 から下方向ヘデータを取込 STOPJボタン れていないとき 長大回数は、
サンプリングモードを設定します。	✓ 経過時間・ ◆SCROLL ◆の他 ○ 日付 END ジグ ZIA	データを取込む時間 ここで入力した時間と が発 します。何も2 場合は、最速でデー 時間は、3600秒です。 測定データに、開始か チェックします。	間隔を秒の単位で入力 -実際の時間間隔では: く力が無い場合やゼロ: タを取り込みます。入力 。 からの経過時間を付加・	いします。 若干の差異 が入力された っできる最大 するときに
測定値をExcelへ入力する時の単位を設定し ます。「実測値」は、「V」または「Ω」の単位で 入力します。	次ページへ	アドインを終了します	-。 ノートをスクロールします	ŧ.
最初のデータ取込時、測定項目名等のヘッダ を付加します。		データに日付時刻を	付加します。	



スポット専用測定モードの使用方法 -

「PAUSE」ボタンを先にクリックして、その後「START」ボタンをクリックすると「スポット専用測定モード」になります。マルチメータの設定が行われた後、 「SPOT」ボタンのクリック待ちとなります。

「SPOT」ボタンをクリックする毎にデータがExcelシートに取込まれます。この時「SPOT」ボタンをクリックする変わりに「スペース」キーを押しても同様の 結果となります。この「スポット測定モード」では、「経過時間」の欄には1,2,3…と「連続番号」が入力されます。

例えば、被測定物を取り換えながら、個々の被測定物の測定を行う場合に便利です。

「スポット測定モード」を終了するためには、「STOP」ボタンをクリックします。