

## 色彩輝度計

# CS-100A

品番	接続方法	価格	動作環境
W32-CS100A-RS	RS-232C	<b>60,000円</b>	Win2000/Xp/Vista Excel2000/02/03/07

使用できる機種 CS-100A

CS-100Aは、コニカミルタセンシング社の商標です。

## 機能



- ◆ データロガーとしての活用できます。  
指定された時間間隔で指定された回数のデータをリアルタイムにExcelシートに取込みます。輝度計が測定可能なすべての測定項目を同時に測定できます。最大200,000回、または、シート数が20を超えるまでデータを連続的に取り込むことができます。
- ◆ 部品測定への活用  
測定試料を取り換えながら、個々のデータをExcelシートに取込みます。測定を失敗した場合は、再測定ができます。  
注1)輝度計とパソコンを接続するための接続ケーブル(LS-A15)を別途ご購入いただく必要があります。

## 概要

本プログラムはExcel上のアドインとして動作します。Excel上から本アドインを起動すると、Excelシート上に、このウィンドウが現われます。測定条件を設定し「START」ボタンをクリックするとデータの取り込みを開始します。

スタートすると、指定された時間間隔で、指定された回数のデータを取込みます。必要なら日付時刻も付加することができます。

Excelシートに取込んだデータは、キーボードから入力したデータと同じように、Excelの機能を利用して、作図・編集・計算等を自由に行うことができます。また、事前にデータが取込まれる領域をExcelのグラフウィザードで設定しておけば、データ取込とグラフ化がリアルタイムに行えます。  
※本アドインは、自動作図機能はありませんので、Excelのグラフウィザードを使用して作図してください。

## 操作説明

測定器からデータの取込を開始します。「PAUSE」を先に押してから「START」を押すとスポット測定モードになります。スポット測定モードでは、スタートボタンをクリックする毎に、測定値がExcelシートに入力されます。

データの取込を一時中止します。もう一度クリックすると、取込を再開します。スポット測定モードでは、このボタンは無効になります。

日付時刻の入力をおこないます。

測定データの取込に伴い、シートを自動スクロールします。

測定データの項目名を最初の行に入力します。

測定開始からの経過時間を入力します。

データの取込を停止します。

「スポット測定モード」の場合、再測定のために、最後に測定したデータを1つ削除します。「スポット測定モード」の測定は、「PAUSE」ボタンを最初に押し、その後「START」ボタンを押します。

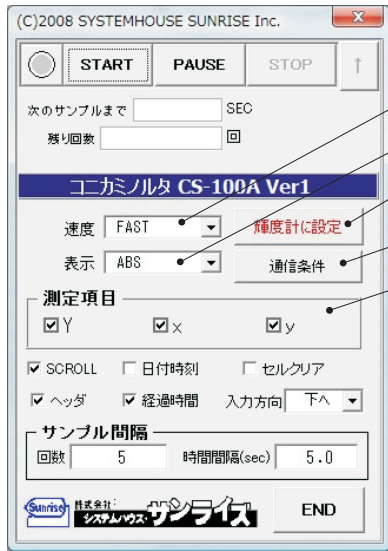
シートの書式をクリアしながらデータを入力します。

測定データの入力方向を切り替えます。「下へ」は、データが順次シートの下方向へ入力されます。「右へ」は、シートの右方向へ入力されます。

測定の時間間隔を入力します。最大は、65,000秒です。測定に必要な時間より短い時間間隔を入力すると、時間間隔は守られません。

最大200,000回まで指定できます。シートの下端、または、右端に到達すると、次のシートに自動的に移動します。シートがない場合は、作成されます。シート数が20シート以上になると測定が終了します。

注)本ソフトでは、測定開始時に輝度計に対して、測定条件の設定はなにも行いません。必要な測定条件は「輝度計に設定」ボタンで、事前に設定しておいてください。



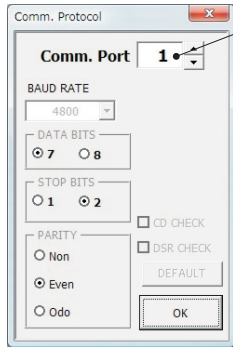
速度を選択します。「FAST」「SLOW」

表示を選択します。「ABS」「DIFF」

速度、表示の条件を輝度計に設定します。  
測定開始時に、この設定は行われませんから、ここで設定しておいてください。

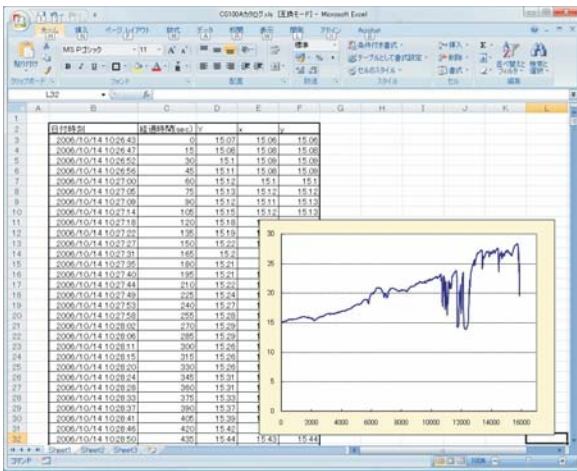
通信条件を設定します。(下記参照)

測定項目を選択します。



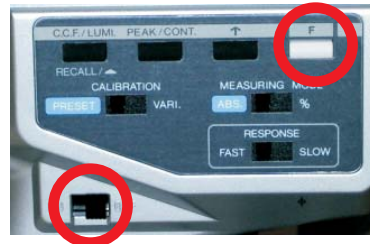
輝度計を接続したRS-232Cのポート番号を指定します。  
通信条件は、ポート番号だけが変更可能です。  
他の条件は固定されています。

### 測定結果の例



### 注)本ソフトをご使用いただくための注意事項

本ソフトを使用して、輝度計からのデータ取得するためには、必ず、輝度計の「F」キーを押しながら電源をONにしてください。詳細は、輝度計付属の取扱説明書を参照ください。



### スポット測定モードの使用法

「PAUSE」ボタンを先にクリックして、その後「START」ボタンをクリックすると「スポット測定モード」になります。測定器の設定が行われた後、「START」ボタンのクリック待ちとなります。「START」ボタンをクリックする毎にデータがExcelシートに取込まれます。この時「START」ボタンをクリックする代わりに「スペース」キーを押しても同様の結果となります。この「スポット測定モード」では、「経過時間」の欄には、1,2,3...と「連続番号」が入力されます。例えば、測定部位を変更しながら、個々の部位の測定を行う場合に便利です。「スポット測定モード」を終了するためには、「STOP」ボタンをクリックします。

## USB-RS232C変換器の使用について

パソコンに「輝度計」と接続できるRS232Cポートの空きがない、または、ノートパソコンにRS232Cポートが装備されていない場合、パソコンのUSBポートをRS232Cに変換して、「輝度計」のRS232Cポートに接続します。

「USB-RS232C変換器」は、ユーザ側で市販のものをご用意ください。本商品には含まれておりません。

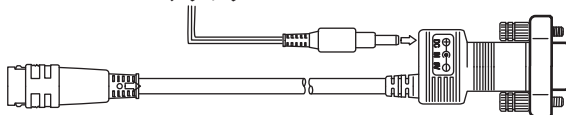
当社では、下記の「USB-RS232C変換器」で動作確認をしております。

また、各変換器に付属するインストールガイドに従って変換器のドライバを適切にインストールしてください。正常にインストールした後、その時に割り当てられたポート番号を確認し、上記の「通信条件の設定」のRS232Cポートに、その番号を設定します。



コニカミルタセンシング製  
LS-A15 (ACアダプタ付き)  
29,500円

ACアダプタへ



製造会社 ラトックシステム株  
製品名 USB-シリアルコンバータ  
品番 REX-USB60F  
価格 5,800円

